

团体标准

T/CSTM 00031-2020

热塑性弹性体 熔体质量流动速率和熔体体 积流动速率的测定

Thermoplastic elastomer - Determination of the melt mass-flow rate and melt
volume-flow rate

2020-04-14 发布

2020-07-14 实施

中关村材料试验技术联盟 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容有可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国材料与试验团体标准委员会化工领域委员会（CSTM/FC05）提出。

本标准由中国材料与试验团体标准委员会化工领域委员会橡胶技术委员会（CSTM/FC05/TC02）归口。

国家标准
CSTM标准公布使用

热塑性弹性体 熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定方法

1 范围

本标准规定了两种测定热塑性弹性体熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的方法,方法A是质量法,方法B是体积法。

本标准适用于烯烃类热塑性弹性体(POE)、苯乙烯类热塑性弹性体(TPE-S)、热塑性弹性体(TPU)、动态硫化型热塑性弹性体(TPV)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3682.1 塑料 热塑性材料的熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定 第1部分:标准方法

GB/T 22027 热塑性弹性体 命名和缩略语

3 术语和定义

GB/T 22027界定的缩略语以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

熔体质量流动速率 melt mass flow rate

MFR

在规定的温度、负荷条件下,材料在单位时间内通过规定长度和内径的口模的质量。单位为克每10分钟(g/10min)。

3.2

熔体体积流动速率 melt volume-flow rate

MVR

在规定的温度、负荷条件下,材料在单位时间内通过规定长度和内径的口模的体积。单位为立方厘米每10分钟($\text{cm}^3/10\text{min}$)。

3.3

标准口模 standard die

标称长度8.000mm,标称内径2.095mm的口模。

3.4

半口模 half size die

标称长度4.000mm,标称内径1.050mm的口模。